

L 系列医用气体报警器

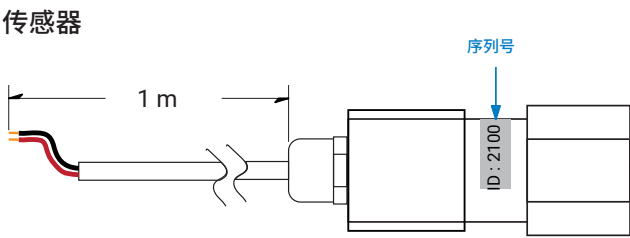
产品特性

- 高清触摸式控制屏
- 区域报警器可连接8组压力传感器信号
- 开放式输出协议
- 多种接线方式
- 现场可方便配置气体种类
- 易于安装
- 符合GB50751标准
- 医疗器械产品注册认证

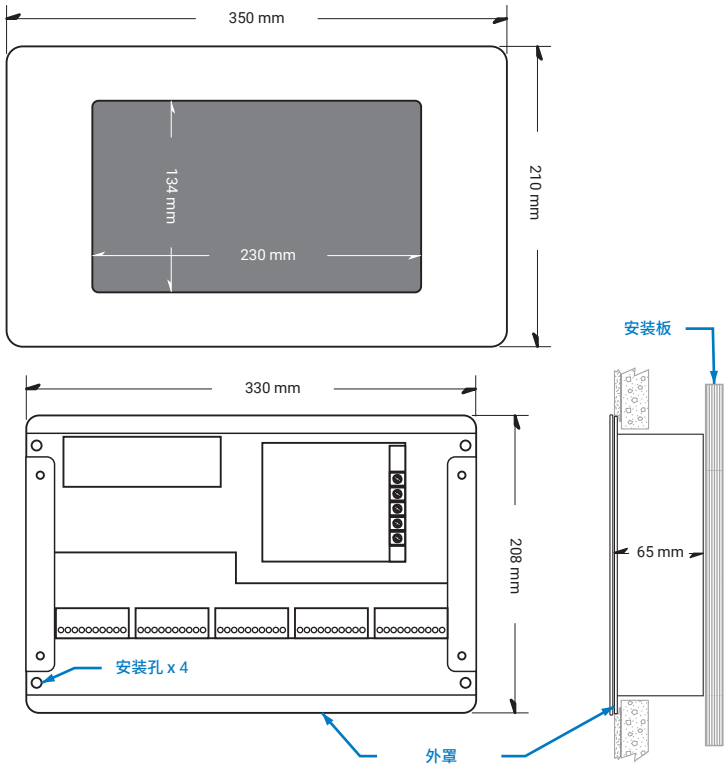
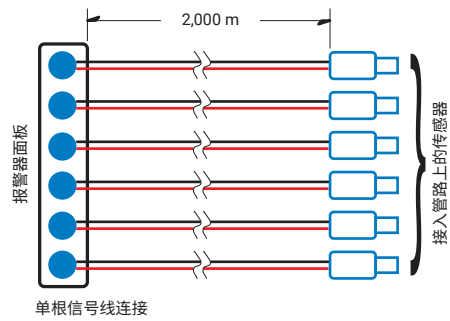


独特传感器

- 自诊断功能
- 气体识别功能，可防止错接



外形尺寸及安装



MGT 医用气体终端

产品特性

- 终端前、后级均带气体识别
- 高流量、低压降
- 出厂前100%测试
- 经50000次插拔耐久试验后，气体专用性、压降、连接力、断开力、机械强度等重要指标仍完全满足YY0801.1及GB50751标准



产品特征

- 全铜铸模式阀体
- 多种安装接口，螺纹式、直管式、吊塔式
- 气体识别功能，防止前、后级错接
- 终端维护阀，可带气维修
- 独立终端检验阀，二次接头插入时实现通气
- 不同气体种类二次接头防错接
- 全金属气体识别压盖



耐久性&强度测试

	负载	拉力测试	耐久度测试	压降测试 (200L/m @ 4bar)
MGT 医用气体终端	150N	1650N	50000次插拔免维护	0.08
YY0801 标准要求	20N	>500N	10000次插拔, 每1000次维护	<0.700

